

双脉冲交流点焊机

双脉冲交流点焊机 采用不同能量对焊接物体连续两次放电，脉冲可调，周波可调。用于笔记本电池、锂离子电池的电芯负极、铝镍复合带、小五金件、电子电气部件、电线端子、金属首饰等的焊接。



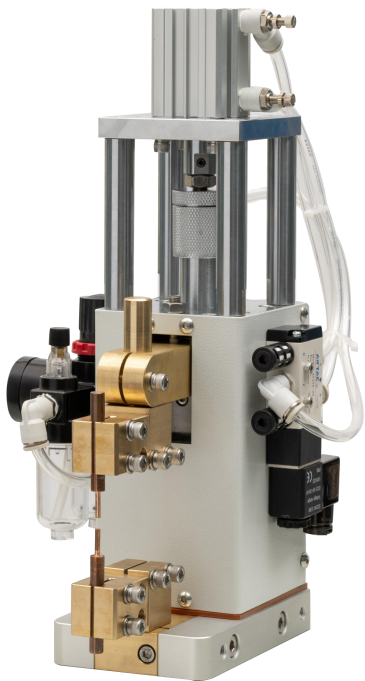
产品特点：

- ◎ 精密微电脑数字技术控制，焊接能量精确可调，且可预存多个程序，随意可改、调用；
- ◎ 采用双段多脉冲调节，可改善焊接输出能量波形、提高焊接能力、使焊点牢固、美观；
- ◎ 电网电压自动监测、跟踪与补偿；
- ◎ 傻瓜式设计，设备操作简单易学；

产品详情（规格参数）：

型号		XS-C3000	XS-C5000
最大焊接电流		3000A	5000A
额定容量		15KVA	
控制方式		次级定电流控制	
控制精度	焊接电流控制	0～999 等级	
	焊接时间控制	0～99 等级	
	电压波动补偿范围	电网电压波动在±10%时在±3%	
时间设定	预压时间	0～99 等级	
	焊头冷却时间	0～99 等级	
	焊后保持时间	0～99 等级	
冷却方式		空 冷	
输入电源		220VAC 50/60Hz	
外形尺寸（mm）		235（W）*405（H）*335（D）	
重 量		30Kg	42Kg

焊机机头：



焊接产品:

