

气动交流点焊机

气动交流点焊机 主要应用于低碳钢、不锈钢、铜、镍等有色金属的焊接，可实现板与板、板与螺丝、弹片、金属件及线材的焊接。广泛应用于汽车配件、家电制造、低压电器等领域。



产品特点：

- ◎ 特殊设计一体式加压气缸，确保加压的稳定性和随动性及焊接速度；
- ◎ 多通路强制水冷却系统，保证设备长时间运行的可靠性；
- ◎ 点焊与凸焊可兼容，发挥焊接多功能性能；
- ◎ 配备恒压、恒流、多段放点、爬坡及集群控制等多功能微电脑控制器，以满足客户对焊接产品的品质要求。

产品详情：

型号		XS-J50D	XS-J75D	XS-J100	XS-J150	XS-J200
额定容量		50KVA	75KVA	100KVA	150KVA	200KVA
输入电压		三相380V 50/60Hz				
二次侧电压		7. 7V	8V	9V	11. 8V	14. 6V
最大短路电流		21000A	26000A	30000A	38000A	44000A
臂伸尺寸		380mm				
最大加压力		2000N	4700N	4700N	12000N	12000N
冷却水流量		12L/min	12L/min	16L/min	16L/min	25L/min
电极行程		100mm				
电极尺寸	电极头	Φ16	Φ16	Φ20	Φ20	Φ20
	电极握杆	Φ25	Φ25	Φ30	Φ30	Φ30
	电极臂杆	Φ50*200	Φ50*200	Φ60*200	Φ70*250	Φ70*250
焊接能力	碳钢	2.0mm+2.0mm	2.5mm+2.5mm	3.0mm+3.0mm	4.0mm+4.0mm	5.0mm+5.0mm
外形尺寸（mm）		L1000*W550*H1750	L1000*W550*H1750	L1000*W550*H1750	L1250*W700*H1800	L1250*W700*H1800
重 量		300Kg	350Kg	400Kg	500Kg	650Kg

设备核心部件配置：

序号	机构	名称	品牌或材料	备注
1	控制部分	微电脑控制器		恒压恒流、多段放点、爬坡及集群控制等
3	气动部分	电磁阀	亚德客	稳定，速度快，使用寿命长
4		二联件	亚德客	稳定，使用寿命长
5	电控部分	空气开关	正泰	质理好，使用寿命长，断电反应快
6		变压器	纯铜变压器	保证电流输出功率足且稳定，使用寿命长
7		电源线	广深	软铜线，导电性好，损耗小
8	其他	铜板	紫铜	保证电流输出功率足且稳定
9		连接铜带	T2紫铜	保证电流输出功率足且稳定
10		分水器组件	纯铜材质	安全，耐用
11		水管	防爆管	安全，耐用

设备部分细节图：



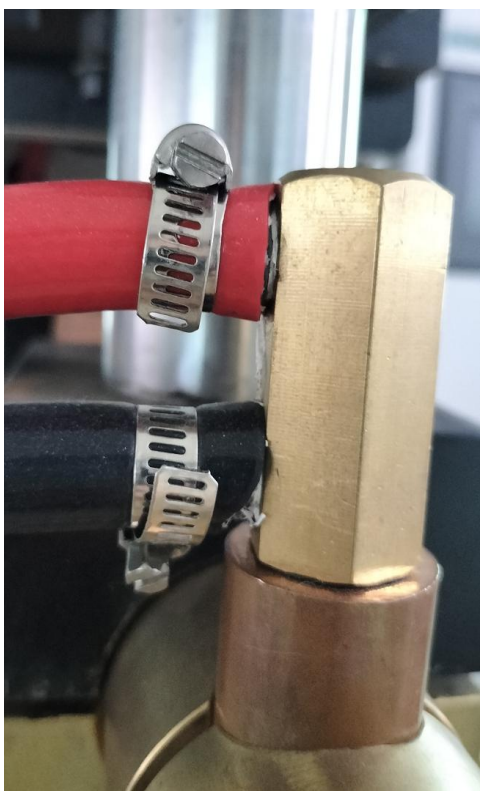
机架用料 6mm 厚，设备长时间焊接碰撞不变形；以及纯铜变压器，确保焊接电流的稳定性及设备使用寿命。



真材实料，每款产品根据焊接功率，科学计算用料，确保足额输出，使焊接电流的稳定，产品焊接质量可靠。



气动原件均采用亚德客品牌，确保气压的稳定，让焊接的产品质量可靠，设备使用寿命长。



防爆水管，不锈钢阀等，每个细节都在给您传递一个信息，那就是品质，咱看得见！

可焊接产品:

