

中频逆变直流点焊机

中频逆变直流点焊机 新型的结构设计，操作方便，焊接质量与性能稳定。主要应用于低碳钢、不锈钢、铜、镍、铝等有色金属的焊接，可实现板与板、板与螺母、弹片、金属件及线材的焊接。广泛应用于汽车配件、家电制造、低压电器等领域。



桌面式中频点焊机



立式中频点焊机

产品特点：

- ◎ 焊接电流为直流，二次绕组中有感应/磁性的材料时，不会影响焊接。
- ◎ 采用三相电源，负载平衡，对电网的波动及压降的适应性更强。
- ◎ 精准、快速的电流控制，更快达到设定电流，焊接效果好。
- ◎ 高效节能，效率可达到 80%~90%，比普通交流点焊机节电 1/3 以上。
- ◎ 节省能量，特别适用焊接厚的产品，或高传导性的金属件，如铜质产品。

产品详情（以下参数为立式中频点焊机参数，供参考）：

型号	XS-Z200	XS-Z300	XS-Z400	XS-Z500	XS-Z600
最大焊接电流	20000A	30000A	40000A	50000A	60000A
最大初级电流	400A	600A	800A	1000A	1200A
变压器容量	100KVA	160KVA	180KVA	240KVA	350KVA
空开容量	100A	100A	160A	160A	160A
控制方式	初级恒流/次级恒流				
输入电压	三相380V（±20%） 50/60Hz				
输出范围	0-400A	0-600A	0-800A	0-1000A	0-1200A
次级输出电压	9~12V	10~13V			
暂载率	20%				
逆变频率	1000Hz				
冷却水流量	16L/min	20L/min	24L/min	24L/min	30L/min
电极压力	4700N	4700N/7300N	7300N/12000N	12000N/18000N	12000N/18000N
电极行程	100mm				
外形尺寸（mm）	L1050*W800*H1750	L1050*W800*H1750	L1200*W850*H1800	L1200*W850*H1800	L1200*W850*H1800
重 量	350Kg	400Kg	500Kg	550Kg	600Kg

设备核心部件配置：

序号	机构	名称	品牌或材料	备注
1	控制部分	电容	德国EPCOS	稳定、损耗小、响应快
2		IGBT	德国infineon/日本富士	稳定、损耗小、响应快
3		可控硅	德国SEMIKRON/日本三社	稳定、损耗小、响应快
4	气动部分	气缸	亚德客	稳定，使用寿命长
6		电磁阀	亚德客	稳定，速度快，使用寿命长
7		二联件	亚德客	稳定，使用寿命长
8	电控部分	空气开关	正泰	质量好，使用寿命长，断电反应快
9		变压器	纯铜变压器	保证电流输出功率足且稳定，使用寿命长
10		电源线	广深	软铜线，导电性好，损耗小
11	其他	铜板	紫铜	保证电流输出功率足且稳定
12		连接铜带	T2紫铜	保证电流输出功率足且稳定
13		分水器组件	纯铜材质	安全，耐用
14		水管	防爆管	安全，耐用

设备部分细节图：



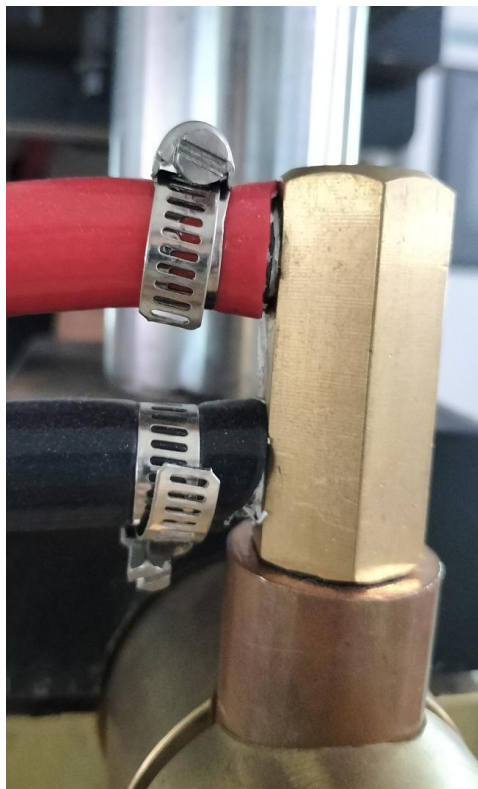
机架用料 6mm 厚，设备长时间焊接碰撞不变形，确保焊接的稳定性及设备使用寿命。



真材实料，每款产品根据焊接功率，科学计算用料，确保足额输出，使焊接电流的稳定，产品焊接质量可靠。



气动原件均采用亚德客品牌，确保气压的稳定，让焊接的产品质量可靠，设备使用寿命长。



防爆水管，不锈钢阀等，每个细节都在给您传递一个信息，那就是品质，咱看得见！

可焊接产品（参考）：

