

线束整形压方焊接机

线束整形压方焊接机 新型的结构设计，操作方便，焊接质量与性能稳定。主要应用于单股铜线、多股铜线、铜编织线等线束整形压方焊接。广泛应用于光伏、新能源、储能等领域产品。



产品特点：

- ◎ 焊接电流为直流，二次绕组中有感应/磁性的材料时，不会影响焊接。
- ◎ 采用三相电源，负载平衡，对电网的波动及压降的适应性更强。
- ◎ 精准、快速的电流控制，更快达到设定电流，焊接效果好。
- ◎ 高效节能，效率可达到 80%~90%，比普通交流点焊机节电 1/3 以上。

◎ 节省能量，特别适用焊接厚的产品，或高传导性的金属件，如铜质产品。

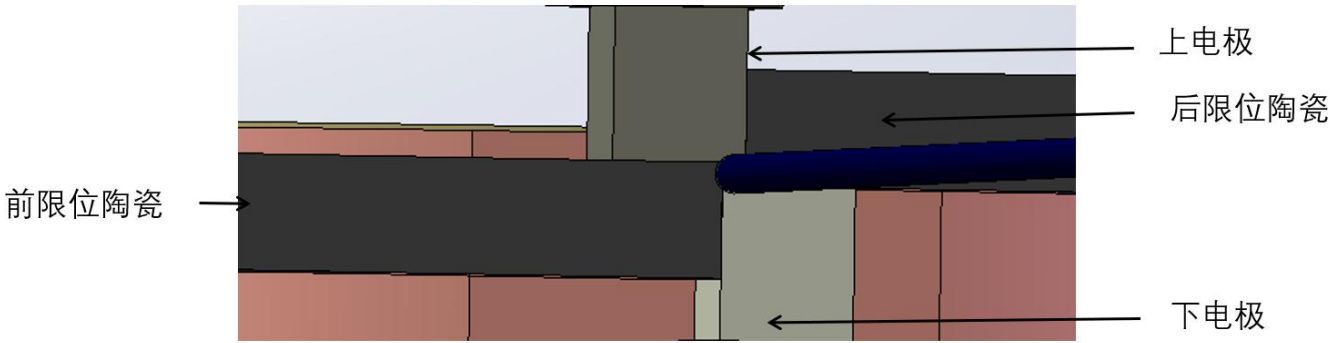
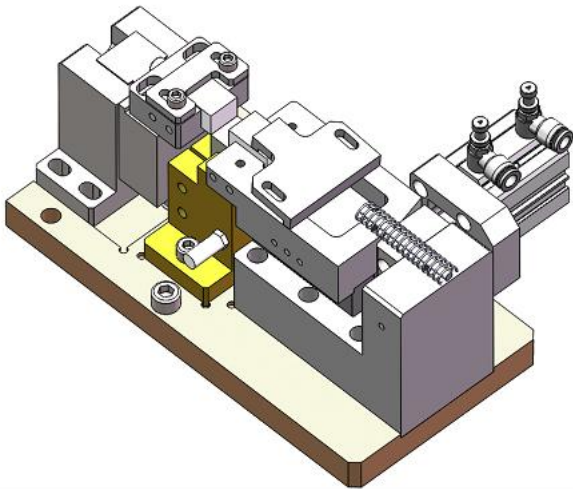
产品参数（仅供参考，不同平方的线束选用的设备功率不同）：

型号		XS-Z300
最大短路电流		38000A
最大输入电流		600A
空开容量		100A
额定功率		160KVA
控制方式		初级恒流/次级恒流
输入电压		三相380V（±10%） 50/60Hz
输出范围		0-600A
次级输出电压		10~13V
输出电压		单相PWM，峰值540V
逆变频率		1000Hz
暂载率		20%
焊接规范数		32组
焊接时间设定	预压时间	0-9999
	加压时间	0-9999
	缓升时间	0-99
	预热时间	0-999
	冷却时间	0-9999
	焊接时间	0-999
	缓降时间	0-99
	保压时间	0-9999
	休止时间	0-9999
冷却水流量		24L/min
机头缸径		Φ125
电极压力		7700N
可调行程		100mm
重 量		约500Kg

设备核心部件配置：

序号	机构	名称	品牌或材料	备注
1	控制部分	电容	德国EPCOS	稳定、损耗小、响应快
2		IGBT	德国infineon/日本富士	稳定、损耗小、响应快
3		可控硅	德国SEMIKRON/日本三社	稳定、损耗小、响应快
4	气动部分	电磁阀	亚德客	稳定，速度快，使用寿命长
5		二联件	亚德客	稳定，使用寿命长
6	电控部分	空气开关	正泰	质量好，使用寿命长，断电反应快
7		变压器	纯铜变压器	保证电流输出功率足且稳定，使用寿命长
8		电源线	广深	软铜线，导电性好，损耗小
9	其他	铜板	紫铜	保证电流输出功率足且稳定
10		连接铜带	T2紫铜	保证电流输出功率足且稳定
11		分水器组件	纯铜材质	安全，耐用
12		水管	防爆管	安全，耐用

线束压方机构：



设备主要核心机构：

序号	物资名称	规格型号/品牌	计量单位	数量
1	精密逆变直流焊接电源	XS-Z300	套	1
2	焊接机头	125缸径	套	1
3	压方机构	鑫晟	套	1
4	焊接电极	定制进口钨	件	2
5	焊接陶瓷	氮化硅	件	2
6	循环工业冷水机	XS-L1P	套	1
7	重型钣金机架	定制	套	1

可焊接产品：

