

对焊机

对焊机 是利用两工件接触面之间的电阻，瞬间通过低电压大电流，使两个互相对接的金属的接触面瞬间发热至融化并融合。可适用于低碳钢、铜、铝、不锈钢等金属线材对焊，广泛应用于工艺品、日用五金、汽车配件、家具家私、线网等行业。



产品特点：

- ◎ 通用性强，配不同夹具可对焊不同线径的产品。
- ◎ 配置恒压、恒流、多段放点、爬坡及集群控制等多功能微电脑控制，焊接精确、稳定，质量好。
- ◎ 采用多通路强水冷却系统，配置高导磁硅钢片变压器，使得设备输出电流强大，工作稳定可靠，同时增加设备的耐用性。
- ◎ 特有电流缓升控制，可实现低碳钢、不锈钢、镀层钢等有色金属的线材、板材、管材的焊接。

◎ 此设备既可单机使用，也可增加取料机械手配套 2D、3D 线成型折弯机或弹簧机连机使用。如下图：



产品详情（规格参数）：

| 型号 | XS-D80A | XS-D80B |
|-----------|----------------|---------|
| 额定容量 | 75KVA | 130KVA |
| 最大短路电流 | 22000A | 23000A |
| 输入电压 | 三相380V 50/60Hz | |
| 负载持续率 | 50% | |
| 焊接线径（低碳钢） | 1mm-8mm | |
| 电极行程 | 50mm | |
| 最大加压力 | 3500N | |
| 冷却水流量 | 10L/min | |

设备核心部件配置：

| 序号 | 机构 | 名称 | 品牌或材料 | 备注 |
|----|------|--------|-------|--------------------|
| 1 | 控制部分 | 微电脑控制器 | | 恒压恒流、多段放点、爬坡及集群控制等 |
| 3 | 气动部分 | 电磁阀 | 亚德客 | 稳定，速度快，使用寿命长 |
| 4 | | 二联件 | 亚德客 | 稳定，使用寿命长 |
| 5 | 电控部分 | 空气开关 | 正泰 | 质理好，使用寿命长，断电反应快 |
| 6 | | 变压器 | 纯铜变压器 | 保证电流输出功率足且稳定，使用寿命长 |
| 7 | | 电源线 | 广深 | 软铜线，导电性好，损耗小 |
| 8 | 其他 | 铜板 | 紫铜 | 保证电流输出功率足且稳定 |
| 9 | | 连接铜带 | T2紫铜 | 保证电流输出功率足且稳定 |
| 10 | | 分水器组件 | 纯铜材质 | 安全，耐用 |
| 11 | | 水管 | 防爆管 | 安全，耐用 |

部分焊接样品图：

