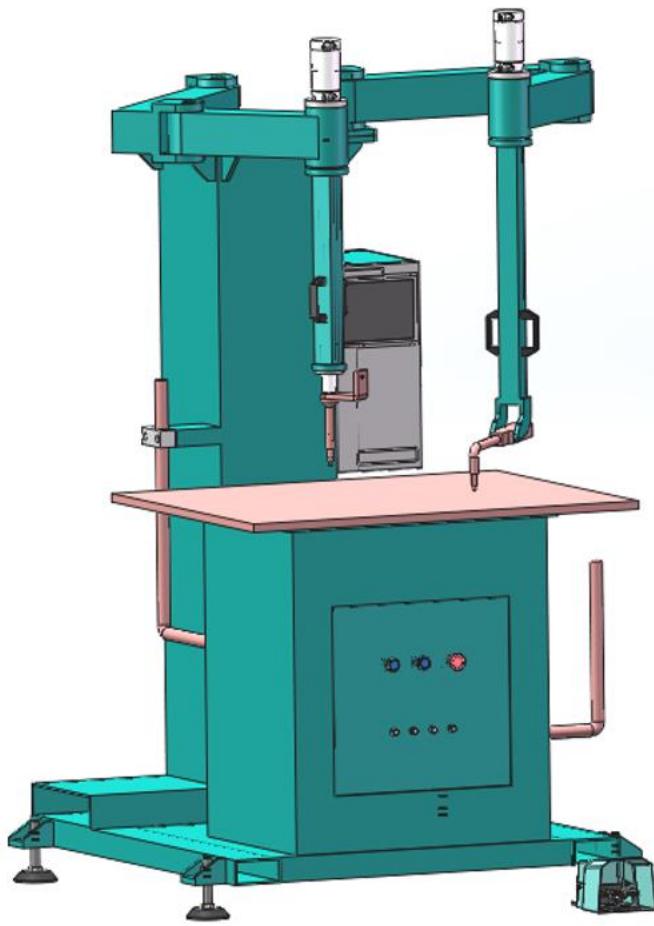


平台式中频逆变点焊机

平台式中频逆变点焊机 采用中频逆变技术，转换为直流输出，电能转换效率高，热损耗小，焊臂采用平行关节结构，可灵活调整焊接角度，覆盖范围广，可满足不同方位产品的焊接，焊接时背面印痕小，焊接表面质量高，可省去了后续的打磨工序，提升生产效率。本设备广泛应用于机箱机柜，家用外壳、电梯门板等大件金属产品的焊接。



产品特点：

1. 配置中频逆变直流焊接电源，直流输出电流平滑稳定，熔核形成均匀，减少焊接飞溅，焊接质量更可靠；
2. 灵活的关节焊臂结构设计，可灵活调整焊接角度，覆盖范围广，便于大型工件的取放与定位；
3. 焊接表面质量高，焊接时背面印痕小，省去后续打磨工序，减少了生产工序，提高效率；
4. 适用性强且维护简便，气动加压系统提供恒定的电极压力，确保焊点一致性，同时降低操作强度；
5. 精准、快速的电流控制，更快达到设定电流，高效节能，相比传统交流点焊机节能 30%以上；

6. 下电极平台采用铬锆铜，工件可直接放置工作平台上，操作简单且方便，无需专业技术人员操作；

7. 柔性化生产，可实现镀锌板、铝板、不锈钢板及低碳钢板等不同金属材料的焊接；

产品详情（规格参数）：

设备型号	XS-PD180
额定功率	180KVA
最大输出电流	22000A
最大输入电流	600A
空开容量	100A
输入电压	三相380V (±10%) 50/60Hz
空气压力	0.6Mpa
控制方式	初级恒流/次级恒流
逆变频率	1000Hz
暂载率	20%
焊接规范数	32组
冷却水流量	16L/min
电极压力	2000N
焊枪类型	卧式焊枪
焊枪长度	390mm
焊接能力（低碳钢）	3.0mm+3.0mm
工作台面尺寸	2000mm*1000mm
设备外形尺寸	约2000mm*1500mm*2200mm
重量	约900Kg